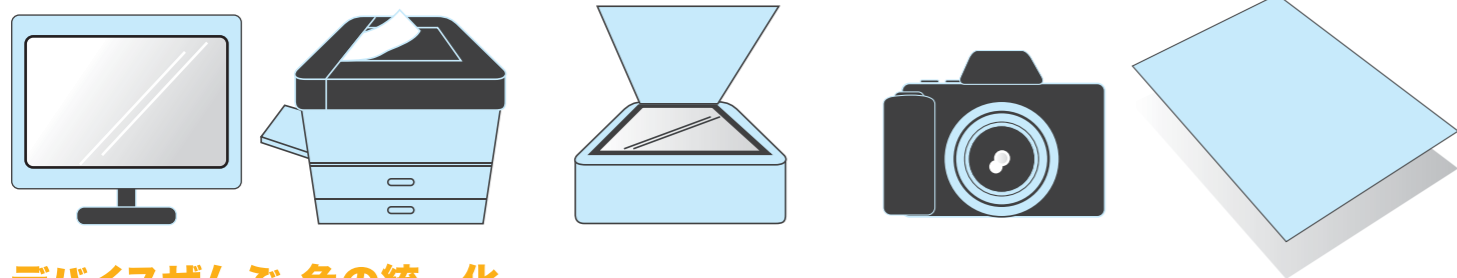


# Color Management System



## デバイスぜんぶ、色の統一化

お客様のところには、いくつのデバイスがありますか？全部の色を管理して、作業効率アップ！

カラーマネジメントとは、「モニター」「プリンタ」「スキャナ」「カメラ」「本機印刷」全てにおいて色を合わせることです。最終工程に近づくにつれて、色によるトラブルはありませんか？予めデバイスの色を揃えておけば、その煩わしさから解放されます。また、定期的に測色をすることによって、安定した色を保つことができます。その為、今までよりも工数が少なくなります。

「刷ってみなければわからない！」から、次のステップへ！

### ● はじめのうちからカラーマネジメント ●

始めにスキャナやカメラ等のキャリブレーションをしませんか？そして、オペレーションをするモニター、そして校正をする為のプリンタをキャリブレーションしましょう。まずは、お手元の機械からカラーマネジメントをしてみませんか？工程の始めの方からカラーマネジメントをすることにより、後工程での色についての修正が劇的に減り、工数を減らすことができます。

### ● プロファイル作成 ●

プロファイルメーカーPro ver.5を使用して、お客様の為のプロファイル作成が可能です。

### ● DDCPによるオフセットシュミレーション印刷 ●

DDCPで作成したプロファイルをもとに、オフセットのシュミレーション出力が出来ます。本機印刷のシュミレーションが行えますので、カラー見本をお客様の手元にご用意。それを元に印刷立ち会いにおでかけてください！立ち会いはいつもよりスムーズになります！

新規プロファイルだけではなく、JapanColor2002や、DIC標準のプロファイルを完備しておりますので、お気軽にご利用ください。

また、則武好雅堂では色評価台も設置してありますので、出力後すぐにベストな状態でお客様にご覧いただけます。

### ● ΔE値を測定 ●

測色計を使って、お客様の印刷物を測色し数値化いたします。

ΔE値を出せば、出力物を見ただけではつかめない色差を読み取る事ができます。

打ち出されたデータを元に、印刷物についてのご相談を承ります。

### ● 品質管理 ●

分光濃度計を使用して、インク濃度を測ることが出来ます。お客様の手元で印刷物の状態を管理することが可能になります。

国外などで出力された印刷物で、色があわずにお悩みではありませんか？

お客様がDDCPと数値データを元に指示をすれば、すぐに改善出来るでしょう。

## 則武好雅堂でトータルコーディネート！

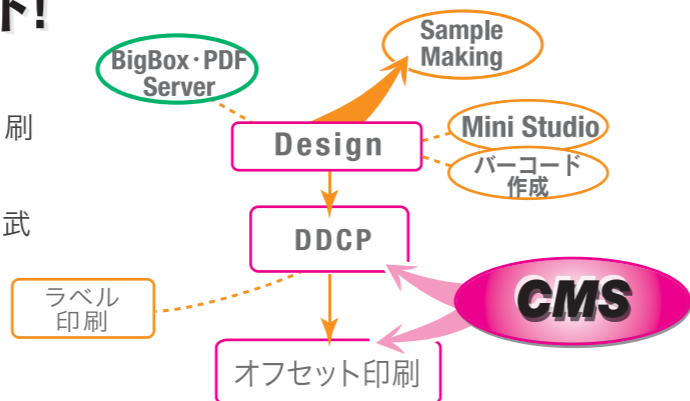
写真撮影もデザインも。

そして、画像処理・サンプルメイキング・版下作成・校正印刷・カラーマネジメント、そして印刷から仕上げまで。

最初から最後まで、全てお客様のニーズにお応えして則武好雅堂が全力でお手伝いいたします。

あなたの「想像」を「創造」いたします。

ぜひ、小さなことでも気軽にご相談ください。



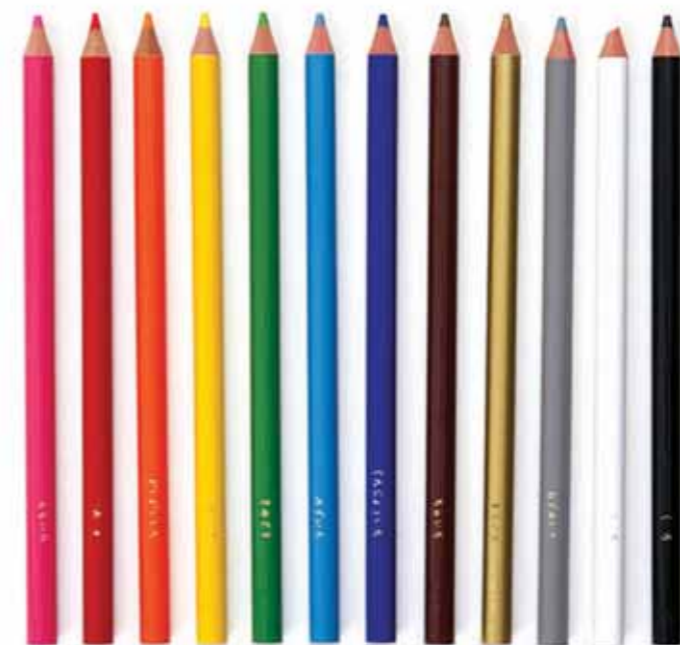
株式会社 則武好雅堂  
<http://www.nolitake.com>

中央工場 〒340-0002  
埼玉県草加市青柳2-7-35

日本橋本社 支社:秋葉原デザイン室・伊勢崎営業所・仙台営業所・香港営業所・中国営業所

\*お気軽にお問い合わせください\*

TEL 048(930)1911 FAX 048(930)1917  
E-mail eigyou@nolitake.co.jp



## 色管理、始めませんか？

貴社に最適な色環境、お作りいたします。

 Noritake Kougado Co.,Ltd.