

# Direct Digital Color Proofing

## オフセットは則武好雅堂でデジタル校正刷り!

本紙使用・網点出力・濃度可変・特色対応が全て可能なハイエンドDDCP「コダック アブルーバル システム」を導入!

卓越したカラーマッチングと抜群の安定性を誇るコダックの「アブルーバルXP4」はその優れた機能、品質、信頼性が認められ、オフセット・グラフィック・フレキシソなど、商業印刷において軟包装や紙器等のパッケージ印刷まで幅広い用途に使用しています。

### ● 世界に通じる色管理基準 ●

印刷業界では世界規模で、今、業界標準色や自社固有の印刷基準色等の「色の標準化」を策定するニーズが高まっています。色安定性に優れたハイエンドDDCP「アブルーバルXP4」は、すでに業界にて実績のあることからお分かりいただける通り、これらの基準色を再現できるブルーファアとして最適です。アブルーバルは貴社のワークフローの一環として、他のブルーファも含め印刷工程全体のトータルカラーマッチングを実現します。

### ● DDCPと平台校正を比べると… ●

	初校	再校	結果
DDCP	濃度 -C:1.62 -M:1.49 -Y:1.28 -K:1.71	濃度 -C:1.68 -M:1.51 -Y:1.22 -K:1.65	$\Delta E$ 値=2.3 ・プロセスカラーの色管理が行われているので、大きな色の変化は無し。
平台校正	濃度 -C:1.60 -M:1.51 -Y:1.32 -K:1.73	濃度 -C:1.78 -M:1.67 -Y:1.22 -K:1.76	$\Delta E$ 値=5.1 ・マゼンタインクとイエローインクの色変化により、平網の表現に変化有り。

組成インクの保存状態、使用環境・条件により、色管理の難しい平台校正機。それに比べて、DDCPはデジタル色管理をしているので、毎回ほぼ同じ結果が得られます。(紙の状態により、若干の精度の違いがございます。予めご了承ください。)

### ● DDCPの主な仕様 ●

本体/kodak Approval XP4 画像タイプ/網点(特色作成・使用可能) 紙/本紙使用可能(厚さ0.6mmまで対応)  
出力サイズ/530×676mm 出力解像度/2400dpi 色管理基準/Japan Color・DIC標準  
\*その他プロファイル作成は、ご相談ください。貴社に必要な色標準作成をいたします。

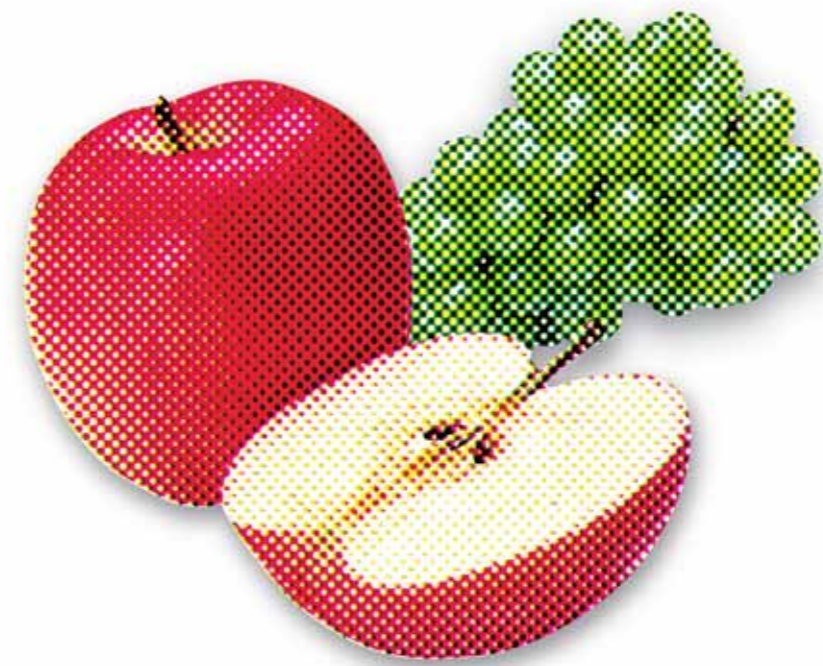
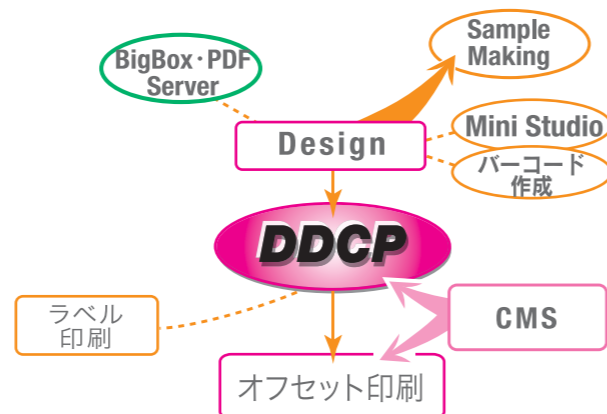
## 則武好雅堂でトータルコーディネート!

写真撮影もデザインも。

そして、画像処理・サンプルメイキング・版下作成・校正刷り・カラーマネージメント、そして印刷から仕上げまで。

最初から最後まで、全てお客様のニーズにお応えして則武好雅堂が全力でお手伝いいたします。あなたの「想像」を「創造」いたします。

ぜひ、小さなことでも気軽にご相談ください。



## 色校正のトラブルでお困りでは?

トータルカラーマッチングを実現します。

 株式会社 則武好雅堂  
http://www.nolitake.com

中央工場 〒340-0002 埼玉県草加市青柳2-7-35

日本橋本社 支社:秋葉原デザイン室・伊勢崎営業所・仙台営業所・香港営業所・中国営業所

\*お気軽にお問い合わせください\*

TEL 048(930)1911 FAX 048(930)1917  
E-mail eigyou@nolitake.co.jp



 Noritake Kougado Co.,Ltd.